

BARRES D'ALÉSAGE ET PLAQUETTES POUR LE DÉCOLLETAGE

POUR TOUTES OPÉRATIONS D'ALÉSAGE
DE PETIT DIAMÈTRE



BARRES D'ALÉSAGE ET PLAQUETTES POUR LE DÉCOLLETAGE

POUR TOUTES OPÉRATIONS D'ALÉSAGE
DE PETIT DIAMÈTRE



PLAQUETTE VISSÉE

BARRES CARBURE :

80 mm, 90 mm, 140 mm, 180 mm

BARRE EN ACIER DE HAUTE DURETÉ* :

70 mm, 80 mm, 90 mm

L'acier de la barre présente une excellente résistance à l'abrasion par les copeaux.

BARRES ACIER :

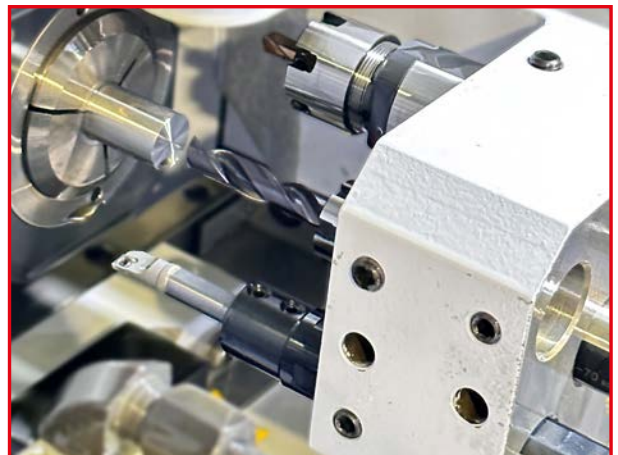
90 mm, 150 mm

ARROSAGE INTERNE

À partir de DMIN 9 mm
(cf. page 4.)

INUTILE DE RACCOURCIR LES BARRES D'ALÉSAGE

La longueur des outils est compatible avec les tours à poupée mobile, il est donc inutile de raccourcir les barres pour éviter les interférences.



BARRES D'ALÉSAGE CARBURE À ARROSAGE INTERNE, DIAMÈTRE DE PASSAGE MINIMUM 9 MM

La barre avec un diamètre de passage minimum de 9 mm présente un faible encombrement et permet un excellent dégagement des copeaux.

COMPARAISON DE L'ENCOMBREMENT : DIAMÈTRE D'ALÉSAGE 11 MM



Barre carbure pour le décolletage
Diamètre de passage minimum 9 mm



Dimple bar
Diamètre de passage minimum 10 mm

IDENTIFICATION

1. Matière de la barre	4. Fixation plaquette	5. Forme de plaquette	6. Angle d'attaque KAPR	7. Dépouille de plaquette
C Carbure	S Par vis	C Rhombique 80°	U 93°	B 5°
H Barre en acier de haute dureté		D Rhombique 55°	L 95°	C 7°
S Acier		T Triangulaire 60°	Q 107.5°	P 11°
		V Rhombique 35°	P 117.5°	
		W Trigone 80°	J 142°	

2. Diamètre de passage min. DMIN (mm)	3. Diamètre de barre DCONMS (mm)
C	18 - 16
1	2 3

C	L	C	R	09 - 180 - C
5	6	7	8	9 10 11

8. Sens d'outil	9. Dimension de plaquette	10. Longueur d'outil (mm)	11. Arrosage
R droit	Cercle inscrit (mm)	070 70	C Arrosage interne
L gauche	Rhombique 80°	080 80	
	Rhombique 55°	090 90	
	Triangulaire 60°	140 140	
	Rhombique 35°	150 150	
	Trigone 80°	180 180	
		200 200	
		250 250	

SÉLECTION D'OUTIL

Forme de plaquette	Type de barre	KAPR	Matière de la barre	Longueur d'outil	DMIN	DCONMS	Économie	Résistance d'arête	Copiage	Arrosage interne	Alésage profond (L/D>6)	Barres 	Plaquettes 
CC - Rhombique 80° Dépouille 7°	SCLC	95°	Carbure	80, 90	5 – 8	4 – 7		○			○	5	39
			Carbure	90, 140, 180	9 – 34	8 – 32		○		○	○	6	
			Acier de haute dureté	70,80,90	5 – 10	4 – 8		○				7	
			Acier de haute dureté	90	12	10		○		○		8	
			Acier	90, 150	14 – 34	12 – 32		○		○		9	
CP - Rhombique 80° Dépouille 11°	SCLP	95°	Carbure	140, 180	12 – 30	10 – 25		○		○	○	10	48
			Acier de haute dureté	90	12	10		○		○		11	
			Acier	90, 150	14 – 30	12 – 25		○		○		12	
TC - Triangulaire 60° Dépouille 7°	STUC	93°	Carbure	90	7 – 8	6 – 7	○				○	13	59
			Carbure	90, 140, 180	9 – 32	8 – 25	○			○	○	14	
			Acier de haute dureté	80	7 – 10	6 – 8	○					15	
			Acier de haute dureté	90	12	10	○			○		16	
			Acier	90, 150	14 – 40	12 – 32	○			○		17	
TP - Triangulaire 60° Dépouille 11°	STUP	93°	Carbure	90, 140, 180	10 – 34	8 – 25	○			○	○	18	62
			Acier de haute dureté	80	10	8	○					19	
			Acier de haute dureté	90	12	10	○			○		20	
			Acier	90, 150	14 – 34	12 – 25	○			○		21	
DC - Rhombique 55° Dépouille 7°	SDUC	93°	Carbure	140, 180	14 – 32	10 – 25			○	○	○	22	51
			Acier de haute dureté	90	14	10			○	○		23	
			Acier	150	16 – 32	12 – 25			○	○		24	
DC - Rhombique 55° Dépouille 7°	SDQC	107.5°	Carbure	140, 180	13 – 30	10 – 25			○	○	○	25	51
			Acier de haute dureté	90	13	10			○	○		26	
			Acier	90, 150	16 – 30	12 – 25			○	○		27	
DC - Rhombique 35° Dépouille 7°	SVUC	93°	Carbure	140	16	12			○	○		28	69
			Acier	90	16	12			○	○		29	
	SVPC	117.5°	Carbure	140	16	10			○	○		30	
			Acier de haute dureté	90	16	10			○	○		31	
	SVJC	142°	Acier	90, 150	16 – 20	12 – 16			○	○		33	
DC - Rhombique 35° Dépouille 5°	SVUB	93°	Carbure	180	20 – 34	16 – 25			○	○		28	66
			Acier	150, 200	20 – 40	16 – 32			○	○		29	
	SVPB	117.5°	Carbure	180	20 – 34	12 – 25			○	○		30	
			Acier	150, 200	20 – 40	12 – 32			○	○		32	
	SVJB	142°	Acier	150, 200, 250	25 – 50	20 – 40			○	○		33	
WC - Trigone 80° Dépouille 7°	SWUC	93°	Carbure	80, 90	6 – 8	5 – 7	○	○			○	34	71
			Carbure	90, 140, 180	10 – 22	8 – 20	○	○		○	○	35	
			Acier de haute dureté	70,80	6 – 10	5 – 8	○	○				36	
			Acier de haute dureté	80	12	10	○	○		○		37	
			Acier	90, 150	14 – 22	12 – 20	○	○		○		38	

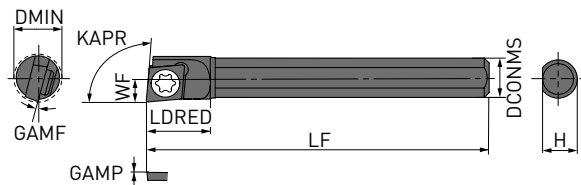
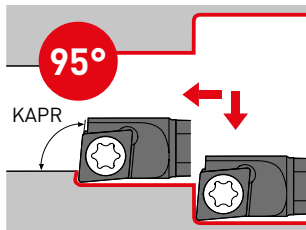
UTILISATION DE PLAQUETTES DE TYPE CPGT/TPGX/TPMX

Les barres d'alésage peuvent être utilisées avec les plaquettes amovibles figurant au tableau ci-dessous en changeant la vis de serrage.

Plaquette	Vis de serrage	Plaquette	Vis de serrage
CPGT0802  (Ø7.94)	TS3	TPGX0802  (Ø4.76)	CS200T
CPGT0903  (Ø9.525)	TS4	TPGX/TPMX0902  (Ø5.56)	CS250T
		TPGX/TPMX1103  (Ø9.525)	CS300890T

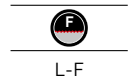
C-SCLC

BARRE CARBURE SANS ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes CC



(03,04)

PCBN/PCD



(03,04)

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
C05-04SCLCR03-080	●	R	5	4	80	7	2.5	3.7	15°	0°	CC	03S1
C05-04SCLCL03-080	●	L	5	4	80	7	2.5	3.7	15°	0°		03S1
C06-05SCLCR03-080	●	R	6	5	80	9	3.0	4.7	13°	0°		03S1
C06-05SCLCL03-080	●	L	6	5	80	9	3.0	4.7	13°	0°		03S1
C07-06SCLCR04-090	●	R	7	6	90	9	3.5	5.7	13°	0°		04T0
C07-06SCLCL04-090	●	L	7	6	90	9	3.5	5.7	13°	0°		04T0
C08-07SCLCR04-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	11°	0°		04T0
C08-07SCLCL04-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	11°	0°		04T0
1/1												

1/1



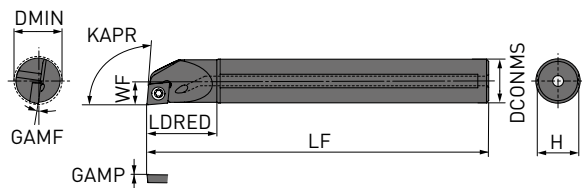
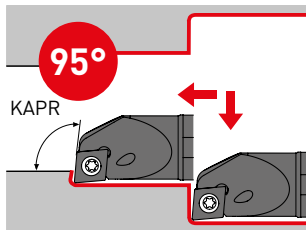
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaque * 	Clef 
C-SCLC/L03	TS16	TKY06F
C-SCLC/L04	TS21	TKY06F

Couple de serrage : TS16 0.6 Nm, TS21 0.6 Nm

C-SCLC-C

BARRE CARBURE AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes CC

FS	FS-P	LS	LS-P
{06,09}	{06,09}	{06,09}	{06,09}
		Sans brise-copeaux	PCBN/PCD
MP	MM		
{06,09}	{06,09}	{06,09}	{04,06,09}

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette
C09-08SCLCR04-090-C	●	R	9	8	90	14	4.5	7	10°	0°	04T0
C10-08SCLCR04-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	9°	0°	04T0
C10-08SCLCR06-140-C	●	R	10	8	140	14	5.0	7	9°	0°	0602
C10-08SCLCL06-140-C	●	L	10	8	140	14	5.0	7	9°	0°	0602
C12-10SCLCR06-140-C	●	R	12	10	140	18	6.0	9	12°	0°	0602
C12-10SCLCL06-140-C	●	L	12	10	140	18	6.0	9	12°	0°	0602
C14-12SCLCR06-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	0602
C14-12SCLCL06-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	0602
C18-16SCLCR09-180-C	●	R	18	16	180	28	9.0	15	10°	0°	09T3
C18-16SCLCL09-180-C	●	L	18	16	180	28	9.0	15	10°	0°	09T3
C22-20SCLCR09-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	8°	0°	09T3
C27-25SCLCR09-180-C	★	R	27	25	180	38	13.5	24	6°	0°	09T3
C34-32SCLCR09-180-C	★	R	34	32	180	48	17.0	31	4°	0°	09T3

1/1



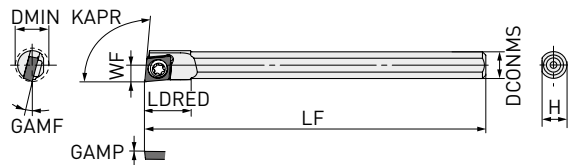
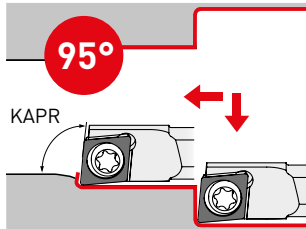
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaque *	Clef
C-SCLCR04	TS21	TKY06F
C-SCLCR/L06	TS25	TKY08F
C-SCLCR/L09	TS4	TKY15F

Couple de serrage : TS21 0.6 Nm, TS25 1.0 Nm, TS4 3.5 Nm

H-SCLC

BARRE EN ACIER DE HAUTE DURETÉ SANS TROU D'ARROSAGE

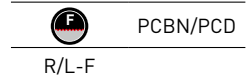


Outil représenté à droite.

Plaquettes CC



[06] [06]



[03,04] [03,04]

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
H05-04SCLCR03-070	●	R	5	4	70	7	2.5	3.7	15°	0°	CC●●	03S1●●
H05-04SCLCL03-070	●	L	5	4	70	7	2.5	3.7	15°	0°		03S1●●
H055-04SCLCR03-070	●	R	5.5	4	70	7	2.95	3.7	15°	0°		03S1●●
H06-05SCLCR03-070	●	R	6	5	70	9	3.0	4.7	13°	0°		03S1●●
H06-05SCLCL03-070	●	L	6	5	70	9	3.0	4.7	13°	0°		03S1●●
H07-06SCLCR04-080	●	R	7	6	80	10	3.5	5.7	13°	0°		04T0●●
H07-06SCLCL04-080	●	L	7	6	80	10	3.5	5.7	13°	0°		04T0●●
H08-07SCLCR04-080	●	R	8	7	80	11	4.0	6.7	11°	0°		04T0●●
H08-07SCLCL04-080	●	L	8	7	80	11	4.0	6.7	11°	0°		04T0●●
H09-08SCLCR04-080	●	R	9	8	80	16	4.5	7.7	10°	0°		04T0●●
H10-08SCLCR04-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	9°	0°		04T0●●
H10-08SCLCR06-090	●	R	10	8	90	16	5.0	7.7	14°	0°		0602●●
H10-08SCLCL06-090	●	L	10	8	90	16	5.0	7.7	14°	0°		0602●●

1/1



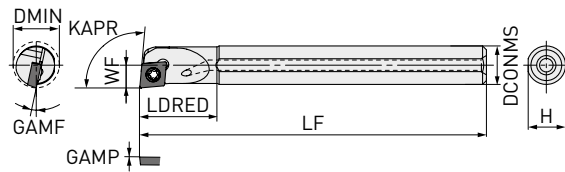
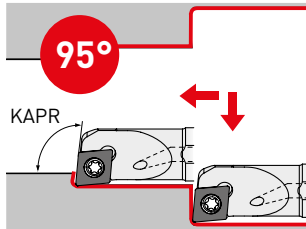
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaque * 	Clef 
H-SCLCR/L03	TS16	TKY06F
H-SCLCR/L04	TS21	TKY06F
H-SCLCR/L06	TS25	TKY08F

Couple de serrage : TS16 0.6 Nm, TS21 0.6 Nm, TS25 1.0 Nm

H-SCLC-C

BARRE EN ACIER DE HAUTE DURETÉ AVEC TROU D'ARROSAGE



Outil représenté à droite.

Plaquettes CC



FP



FS



[06]

[06]



PCBN/PCD

R/L-F



[06]

[06]

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
H12-10SCLCR06-090-C	●	R	12	10	90	20	6.0	9.7	12°	0°	CC	0602
H12-10SCLCL06-090-C	●	L	12	10	90	20	6.0	9.7	12°	0°		0602

1/1

76 Vc

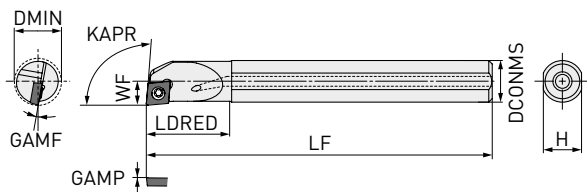
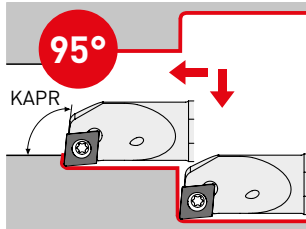
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaque * 	Clef 
H SCLCR/L06	TS25	TKY08F

Couple de serrage : TS25 1.0 Nm

S-SCLC-C

BARRE ACIER AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes CC

FS	FS-P	LS	LS-P
[06,09]	[06,09]	[06,09]	[06,09]
		Sans brise-copeaux	PCBN/PCD
MP	MM		
[06,09]	[06,09]	[06,09]	[06,09]

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
S14-12SCLCR06-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	CC	0602
S14-12SCLCL06-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°		0602
S18-16SCLCR09-150-C	●	R	18	16	150	30	9.0	15	10°	0°		09T3
S18-16SCLCL09-150-C	●	L	18	16	150	30	9.0	15	10°	0°		09T3
S22-20SCLCR09-150-C	●	R	22	20	150	36	11.0	19	8°	0°		09T3
S22-20SCLCL09-150-C	●	L	22	20	150	36	11.0	19	8°	0°		09T3
S27-25SCLCR09-150-C	●	R	27	25	150	46	13.5	24	6°	0°		09T3
S27-25SCLCL09-150-C	●	L	27	25	150	46	13.5	24	6°	0°		09T3
S34-32SCLCR09-150-C	●	R	34	32	150	58	17.0	31	4°	0°		09T3
S34-32SCLCL09-150-C	★	L	34	32	150	58	17.0	31	4°	0°		09T3
1/1												

1/1



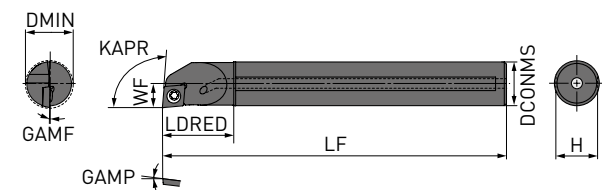
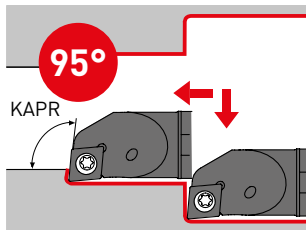
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence		
	Vis de plaque *	Clef
S14-12SCLCR/L06	TS25	TKY08F
S-SCLC-C/L09	TS4	TKY15F

Couple de serrage : TS25 1.0 Nm, TS4 3.5 Nm

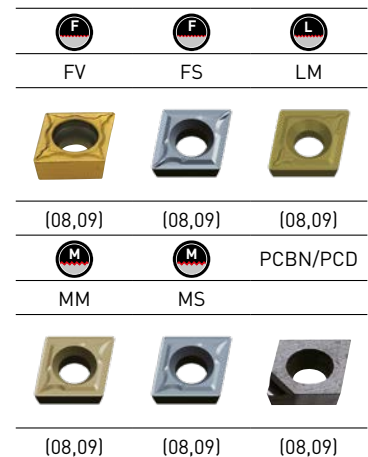
C-SCLP-C

BARRE CARBURE AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes CP00



Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
C12-10SCLPR08-140-C	●	R	12	10	140	18	6.0	9	5°	5°	CP	0802
C12-10SCLPL08-140-C	●	L	12	10	140	18	6.0	9	5°	5°		0802
C14-12SCLPR08-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	4°	5°		0802
C14-12SCLPL08-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	4°	5°		0802
C16-12SCLPR09-140-C	●	R	16	12	140	23	8.0	11	4°	5°		0903
C16-12SCLPL09-140-C	●	L	16	12	140	23	8.0	11	4°	5°		0903
C18-16SCLPR09-180-C	●	R	18	16	180	28	9.0	15	3.5°	5°		0903
C18-16SCLPL09-180-C	●	L	18	16	180	28	9.0	15	3.5°	5°		0903
C22-20SCLPR09-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	2°	5°		0903
C22-20SCLPL09-180-C	●	L	22	20	180	32	11.0	19	2°	5°		0903
C27-25SCLPR09-180-C	★	R	27	25	180	38	13.5	24	0°	5°		0903
C30-25SCLPR09-180-C	★	R	30	25	180	38	15.0	24	0°	5°		0903
1/1												

1/1



PIÈCES DÉTACHÉES

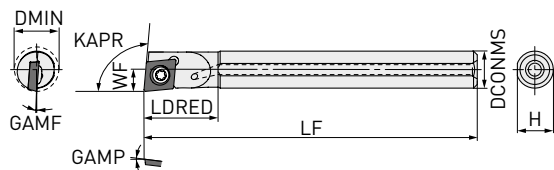
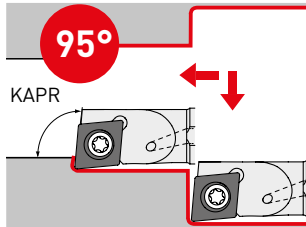
Référence	Vis de plaquette *	Clef
C00-00SCLPR/L08	TS3D	TKY10F
C00-00SCLPR/L09	TS4D	TKY15F

Couple de serrage : TS3D 2.5 Nm, TS4D 3.5 Nm

En changeant la vis de serrage, il est possible d'utiliser les plaquettes listées à la page 3.

H-SCLP-C

BARRE EN ACIER DE HAUTE DURETÉ AVEC TROU D'ARROSAGE



Outil représenté à droite.

Plaquettes CP⁰⁰

FP	FM	LP	LM
(08)	(08)	(08)	(08)
		Sans brise-copeaux	PCBN/PCD
MP	MM		
(08)	(08)	(08)	(08)

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
H12-10SCLPR08-090-C	●	R	12	10	90	20	6.0	9.7	5°	5°	CP	0802
H12-10SCLPL08-090-C	●	L	12	10	90	20	6.0	9.7	5°	5°		0802
1/1												

1/1



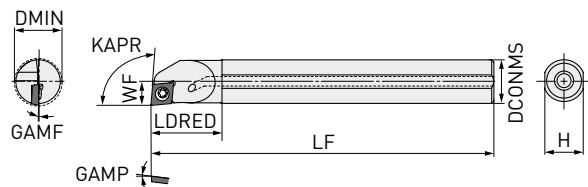
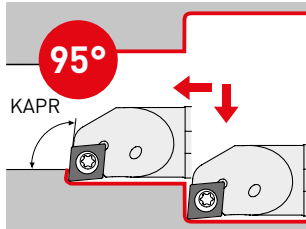
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence		
	Vis de plaquette *	Clef
H12-10SCLPR/L08	TS3D	TKY10F

Couple de serrage : TS3D 2.5 Nm

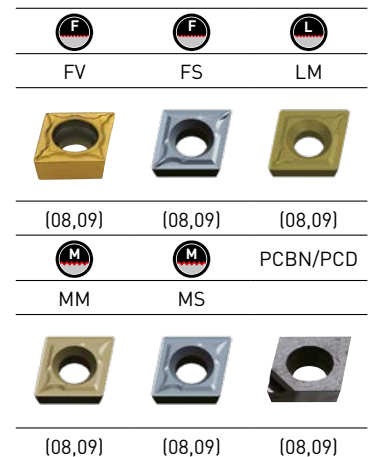
S-SCLP-C

BARRE ACIER AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes CP



Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
S14-12SCLPR08-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	4°	5°	CP	0802
S14-12SCLPL08-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	4°	5°		0802
S16-12SCLPR09-090-C	★	R	16	12	90	24	8.0	11	4°	5°		0903
S16-12SCLPL09-090-C	★	L	16	12	90	24	8.0	11	4°	5°		0903
S18-16SCLPR09-150-C	★	R	18	16	150	30	9.0	15	3.5°	5°		0903
S18-16SCLPL09-150-C	★	L	18	16	150	30	9.0	15	3.5°	5°		0903
S22-20SCLPR09-150-C	★	R	22	20	150	36	11.0	19	2°	5°		0903
S22-20SCLPL09-150-C	★	L	22	20	150	36	11.0	19	2°	5°		0903
S27-25SCLPR09-150-C	★	R	27	25	150	46	13.5	24	0°	5°		0903
S27-25SCLPL09-150-C	★	L	27	25	150	46	13.5	24	0°	5°		0903
S30-25SCLPR09-150-C	●	R	30	25	150	46	15.0	24	0°	5°		0903
S30-25SCLPL09-150-C	★	L	30	25	150	46	15.0	24	0°	5°		0903
1/1												

1/1



PIÈCES DÉTACHÉES

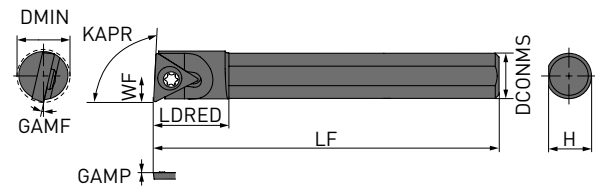
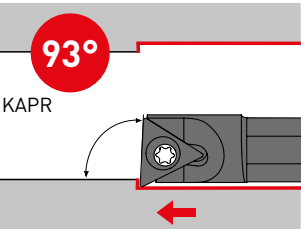
Référence	Vis de plaque * 	Clef 
S14-12SCLPR/L08	TS3D	TKY10F
S-12SCLPR/L09	TS4D	TKY15F

Couple de serrage : TS3D 2.5 Nm, TS4D 3.5 Nm

En changeant la vis de serrage, il est possible d'utiliser les plaquettes listées à la page 3.

C-STUC

BARRE CARBURE SANS ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes TC



Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
C07-06STUCR06-090	●	R	7	6	90	10	3.5	5.7	13°	0°	TC	0601
C07-06STUCL06-090	●	L	7	6	90	10	3.5	5.7	13°	0°		0601
C08-07STUCR06-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	12°	0°		0601
C08-07STUCL06-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	12°	0°		0601

1/1

1/1



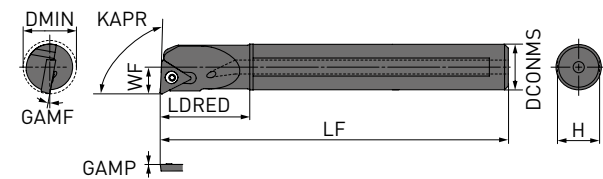
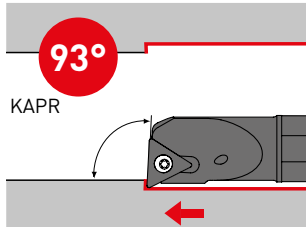
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaquette *	Clef
C-STUCR/L06	TS2C	TKY06F

Couple de serrage : TS2C 0.6 Nm

C-STUC-C

BARRE CARBURE AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes TC

FP	FM	LP	LM
		Sans brise-copeaux	PCBN/PCD
MP	MM		
(09,11,16)	(09,11,16)	(11,16)	(06,09,11,16)

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
C09-08STUCR06-090-C	●	R	9	8	90	14	4.5	7	11°	0°	TC	0601
C10-08STUCR09-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	14°	0°		0902
C10-08STUCL09-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	14°	0°		0902
C12-10STUCR09-140-C	●	R	12	10	140	18	6.2	9	12°	0°		0902
C12-10STUCL09-140-C	●	L	12	10	140	18	6.2	9	12°	0°		0902
C14-12STUCR09-140-C	●	R	14	12	140	23	7.2	11	10°	0°		0902
C14-12STUCL09-140-C	●	L	14	12	140	23	7.2	11	10°	0°		0902
C18-16STUCR11-180-C	●	R	18	16	180	28	9.2	15	8°	0°		1102
C18-16STUCL11-180-C	●	L	18	16	180	28	9.2	15	8°	0°		1102
C22-20STUCR11-180-C	●	R	22	20	180	32	11.2	19	6°	0°		1102
C22-20STUCL11-180-C	●	L	22	20	180	32	11.2	19	6°	0°		1102
C27-20STUCR11-180-C	●	R	27	20	180	32	13.5	19	5°	0°		1102
C27-20STUCL11-180-C	●	L	27	20	180	32	13.5	19	5°	0°		1102
C32-25STUCR16-180-C	●	R	32	25	180	38	17.0	24	5°	0°		16T3
C32-25STUCL16-180-C	★	L	32	25	180	38	17.0	24	5°	0°		16T3

1/1

76

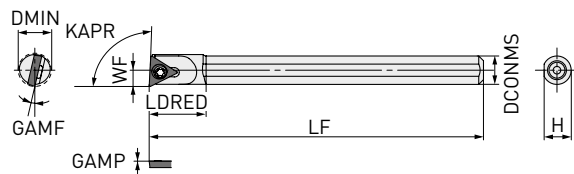
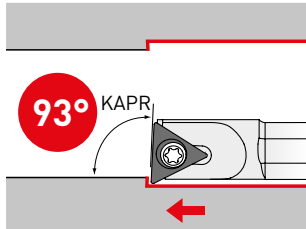
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence		
	Vis de plaque *	Clef
C09-08STUCR06	TS2C	TKY06F
C09-08STUCR/L09	TS22	TKY06F
C09-08STUCR/L11	TS25	TKY08F
C32-25STUCR/L16	TS4	TKY15F

Couple de serrage : TS2C 0.6 Nm, TS22 0.6 Nm, TS25 1.0 Nm, TS4 3.5 Nm

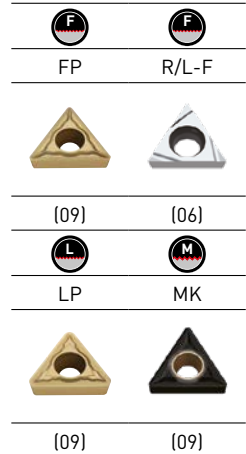
H-STUC

BARRE EN ACIER DE HAUTE DURETÉ SANS TROU D'ARROSAGE



Outil représenté à droite.

Plaquettes TC



Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
H07-06STUCR06-080	●	R	7	6	80	12	3.5	5.7	13°	0°	TC	0601
H07-06STUCL06-080	●	L	7	6	80	12	3.5	5.7	13°	0°		0601
H08-07STUCR06-080	●	R	8	7	80	12	4.0	6.7	12°	0°		0601
H08-07STUCL06-080	●	L	8	7	80	12	4.0	6.7	12°	0°		0601
H09-08STUCR06-080	●	R	9	8	80	16	4.5	7.7	11°	0°		0601
H10-08STUCR09-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	14°	0°		0902
H10-08STUCL09-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	14°	0°		0902
1/1												

1/1



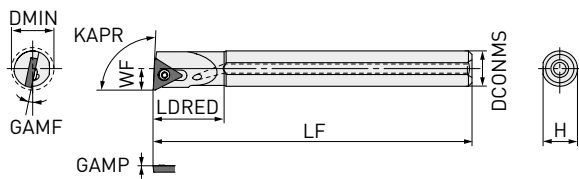
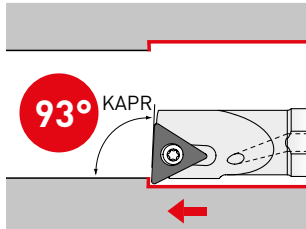
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaque * 	Clef 
H00-00STUCR/L06	TS2C	TKY06F
H00-00STUCR/L09	TS22	TKY06F

Couple de serrage : TS2C 0.6 Nm, TS22 0.6 Nm

H-STUC-C

BARRE EN ACIER DE HAUTE DURETÉ AVEC TROU D'ARROSAGE



Outil représenté à droite.

Plaquettes TC



Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
H12-10STUCR09-090-C	●	R	12	10	90	20	6.2	9.7	12°	0°	TC	0902
H12-10STUCL09-090-C	●	L	12	10	90	20	6.2	9.7	12°	0°		0902
1/1												

1/1



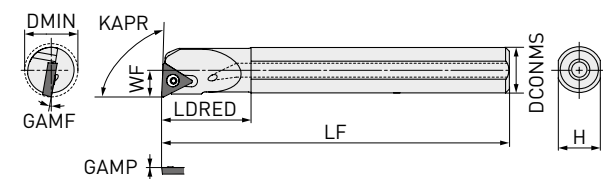
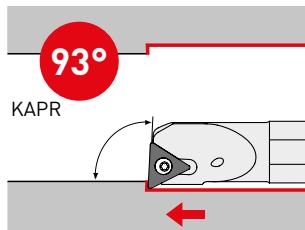
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaque * 	Clef 
H-STUCR/L09	TS22	TKY06F

Couple de serrage : TS22 0.6 Nm

S-STUC-C

BARRE ACIER AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes TC

FP	FM	LP	LM
(09,11,16)	(09,11,16)	(09,11,16)	(09,11,16)
		Sans brise-copeaux	PCBN/PCD
MP	MM		
(09,11,16)	(09,11,16)	(11,16)	(09,11,16)

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
S14-12STUCR09-090-C	●	R	14	12	90	24	7.2	11	10°	0°	TC	0902
S14-12STUCL09-090-C	●	L	14	12	90	24	7.2	11	10°	0°		0902
S18-16STUCR11-150-C	●	R	18	16	150	30	9.2	15	8°	0°		1102
S18-16STUCL11-150-C	●	L	18	16	150	30	9.2	15	8°	0°		1102
S22-20STUCR11-150-C	●	R	22	20	150	36	11.2	19	6°	0°		1102
S22-20STUCL11-150-C	●	L	22	20	150	36	11.2	19	6°	0°		1102
S27-20STUCR11-150-C	●	R	27	20	150	36	13.5	19	5°	0°		1102
S27-20STUCL11-150-C	●	L	27	20	150	36	13.5	19	5°	0°		1102
S32-25STUCR16-150-C	●	R	32	25	150	46	17.0	24	5°	0°		16T3
S32-25STUCL16-150-C	●	L	32	25	150	46	17.0	24	5°	0°		16T3
S40-32STUCR16-150-C	★	R	40	32	150	58	22.0	31	3°	0°		16T3
S40-32STUCL16-150-C	★	L	40	32	150	58	22.0	31	3°	0°		16T3

1/1



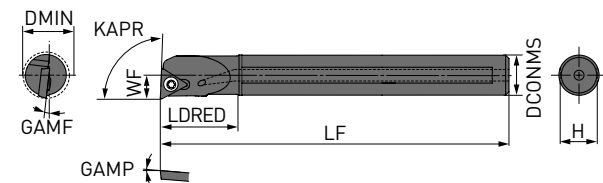
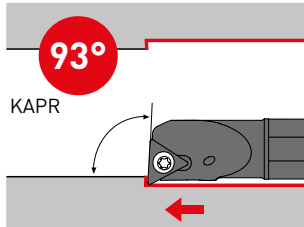
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaque *	Clef
S14-12STUCR/L09	TS22	TKY06F
S14-12STUCL/L11	TS25	TKY08F
S18-16STUCR/L16	TS4	TKY15F

Couple de serrage : TS22 0.6 Nm, TS25 1.0 Nm, TS4 3.5 Nm

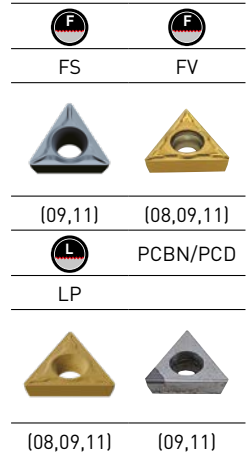
C-STUP-C

BARRE CARBURE AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes TP ∞



Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
C10-08STUPR08-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	10°	5°	TP●●	0802●●
C10-08STUPL08-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	10°	5°		0802●●
C12-10STUPR09-140-C	●	R	12	10	140	18	6.2	9	8°	5°		0902●●
C12-10STUPL09-140-C	●	L	12	10	140	18	6.2	9	8°	5°		0902●●
C14-12STUPR09-140-C	●	R	14	12	140	23	7.2	11	7°	5°		0902●●
C14-12STUPL09-140-C	●	L	14	12	140	23	7.2	11	7°	5°		0902●●
C18-16STUPR11-180-C	●	R	18	16	180	28	9.2	15	3.5°	5°		1103●●
C18-16STUPL11-180-C	★	L	18	16	180	28	9.2	15	3.5°	5°		1103●●
C22-20STUPR11-180-C	●	R	22	20	180	32	11.2	19	2°	5°		1103●●
C22-20STUPL11-180-C	★	L	22	20	180	32	11.2	19	2°	5°		1103●●
C27-25STUPR11-180-C	★	R	27	25	180	38	13.7	24	0°	5°		1103●●
C27-25STUPL11-180-C	★	L	27	25	180	38	13.7	24	0°	5°		1103●●
C34-25STUPR11-180-C	★	R	34	25	180	38	17.2	24	0°	5°		1103●●
C34-25STUPL11-180-C	★	L	34	25	180	38	17.2	24	0°	5°		1103●●

1/1



PIÈCES DÉTACHÉES

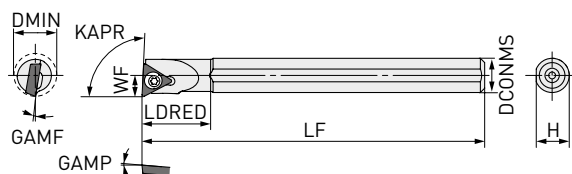
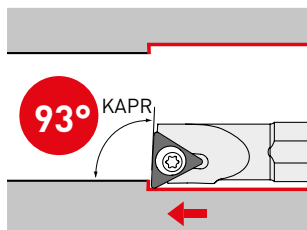
Référence	Vis de plaque * 	Clef 
C10-08STUPR/L08	TS2D	TKY06F
C ∞ - ∞ STUPR/L09	TS25D	TKY08F
C ∞ - ∞ STUPR/L11	TS31D	TKY10F

Couple de serrage : TS2D 0.6 Nm, TS25D 1.6 Nm, TS31D 2.5 Nm

En changeant la vis de serrage, il est possible d'utiliser les plaquettes listées à la page 3.

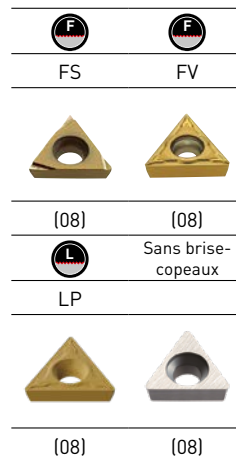
H-STUP

BARRE EN ACIER DE HAUTE DURETÉ SANS TROU D'ARROSAGE



Outil représenté à droite.

Plaquettes TP⁰⁰



Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette
H10-08STUPR08-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	10°	5°	TP ⁰⁰
H10-08STUPL08-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	10°	5°	

1/1



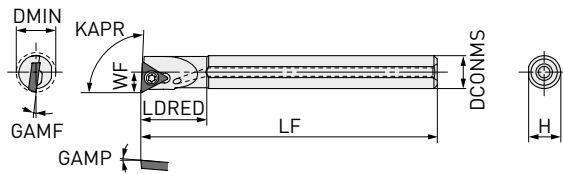
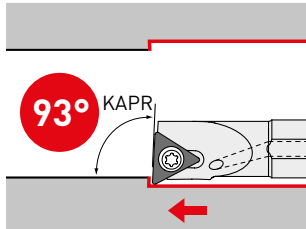
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaque * 	Clef 
H10-08STUPR/L08	TS2D	TKY06F

Couple de serrage : TS2D 0.6 Nm

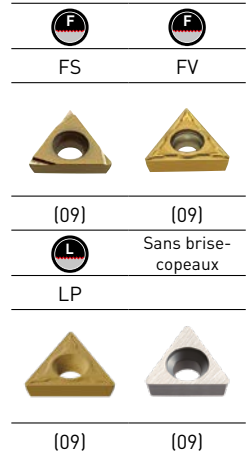
H-STUP-C

BARRE EN ACIER DE HAUTE DURETÉ AVEC TROU D'ARROSAGE



Outil représenté à droite.

Plaquettes TP⁰⁰



Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette
H12-10STUPR09-090-C	●	R	12	10	90	20	6.2	9.7	8°	5°	TP ⁰⁰
H12-10STUPL09-090-C	●	L	12	10	90	20	6.2	9.7	8°	5°	

1/1

76 Vc

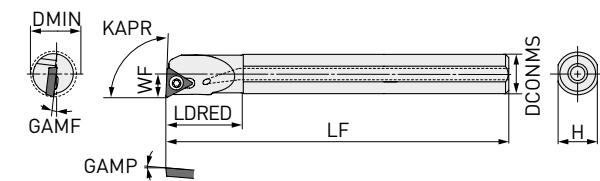
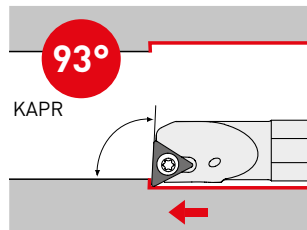
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaque * 	Clef 
H12-10STUPR/L09	TS25D	TKY08F

Couple de serrage : TS25D 1.6 Nm

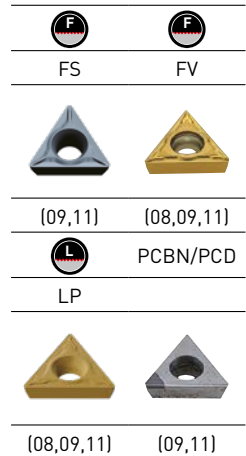
S-STUP-C

BARRE ACIER AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes TP⁰⁰



Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
S14-12STUPR09-090-C	●	R	14	12	90	24	7.2	11	7°	5°	TP●●	0902●●
S14-12STUPL09-090-C	●	L	14	12	90	24	7.2	11	7°	5°		0902●●
S18-16STUPR11-150-C	●	R	18	16	150	30	9.2	15	3.5°	5°		1103●●
S18-16STUPL11-150-C	●	L	18	16	150	30	9.2	15	3.5°	5°		1103●●
S22-20STUPR11-150-C	★	R	22	20	150	36	11.2	19	2°	5°		1103●●
S22-20STUPL11-150-C	★	L	22	20	150	36	11.2	19	2°	5°		1103●●
S27-25STUPR11-150-C	★	R	27	25	150	46	13.7	24	0°	5°		1103●●
S27-25STUPL11-150-C	★	L	27	25	150	46	13.7	24	0°	5°		1103●●
S34-25STUPR11-150-C	★	R	34	25	150	46	17.2	24	0°	5°		1103●●
S34-25STUPL11-150-C	★	L	34	25	150	46	17.2	24	0°	5°		1103●●
1/1												

1/1



PIÈCES DÉTACHÉES

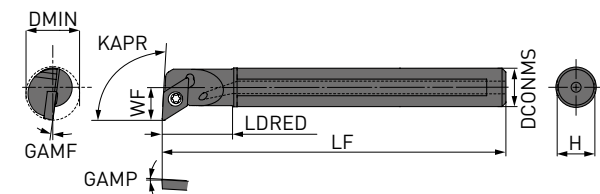
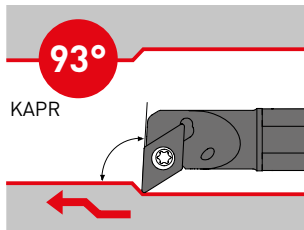
Référence	Vis de plaque * 	Clef 
S14-12STUPR/L09	TS25D	TKY08F
S ⁰⁰ - ⁰⁰ STUPR/L11	TS31D	TKY10F

Couple de serrage : TS25D 1.6 Nm, TS31D 2.5 Nm

En changeant la vis de serrage, il est possible d'utiliser les plaquettes listées à la page 3.

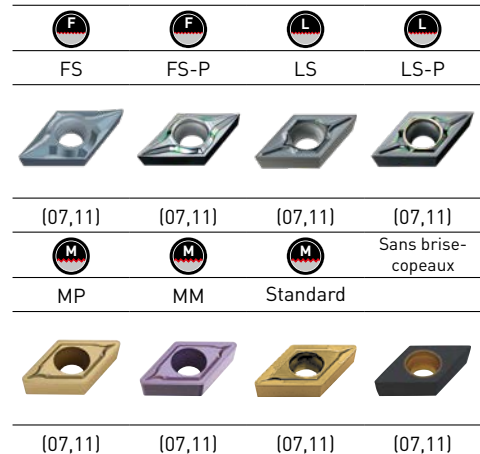
C-SDUC-C

BARRE CARBURE AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes DC



Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
C14-10SDUCR07-140-C	●	R	14	10	140	18	8.7	9	7.5°	3°	DC	0702
C14-10SDUCL07-140-C	●	L	14	10	140	18	8.7	9	7.5°	3°		0702
C16-12SDUCR07-180-C	●	R	16	12	180	23	9.7	11	6.5°	3°		0702
C16-12SDUCL07-180-C	●	L	16	12	180	23	9.7	11	6.5°	3°		0702
C20-16SDUCR07-180-C	●	R	20	16	180	28	11.7	15	5°	3°		0702
C20-16SDUCL07-180-C	●	L	20	16	180	28	11.7	15	5°	3°		0702
C23-16SDUCR07-180-C	●	R	23	16	180	28	14.5	15	5°	3°		0702
C23-16SDUCL07-180-C	●	L	23	16	180	28	14.5	15	5°	3°		0702
C27-20SDUCR11-180-C	●	R	27	20	180	32	16.5	19	5°	3°		11T3
C27-20SDUCL11-180-C	●	L	27	20	180	32	16.5	19	5°	3°		11T3
C32-25SDUCR11-180-C	●	R	32	25	180	38	19.0	24	5°	3°		11T3
C32-25SDUCL11-180-C	★	L	32	25	180	38	19.0	24	5°	3°		11T3
1/1												

1/1



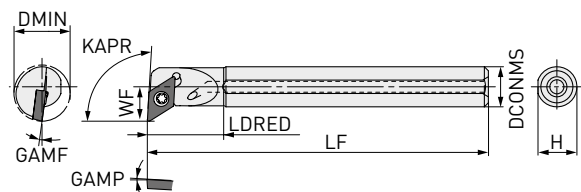
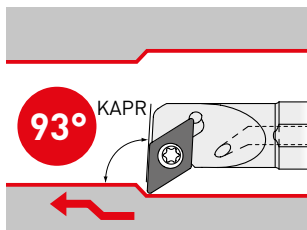
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaquette *	Clef
C-SDUCR/L07	TS25	TKY08F
C-SDUCR/L11	TS4	TKY15F

Couple de serrage : TS25 1.0 Nm, TS4 3.5 Nm

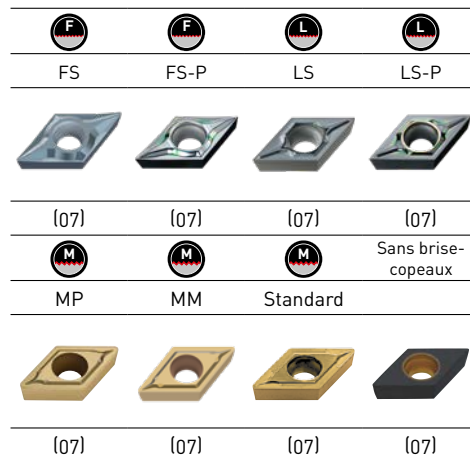
H-SDUC-C

BARRE EN ACIER DE HAUTE DURETÉ AVEC TROU D'ARROSAGE



Outil représenté à droite.

Plaquettes DC



Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette
H14-10SDUCR07-090-C	●	R	14	10	90	19	8.7	9.7	7.5°	3°	DC
H14-10SDUCL07-090-C	●	L	14	10	90	19	8.7	9.7	7.5°	3°	DC

1/1



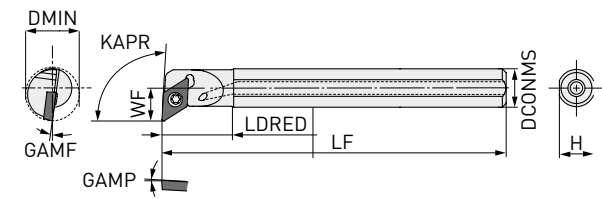
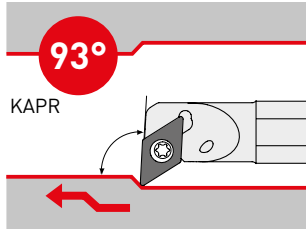
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaque * 	Clef 
H14-10SDUCR/L07	TS25	TKY08F

Couple de serrage : TS25 1.0 Nm

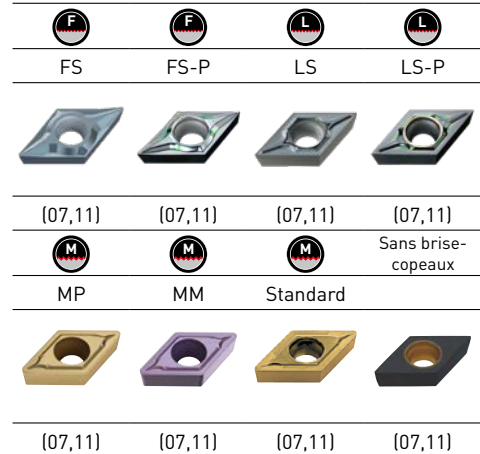
S-SDUC-C

BARRE ACIER AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes DC



Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
S16-12SDUCR07-150-C	●	R	16	12	150	21	9.7	11	6.5°	3°	DC●●	0702●●
S16-12SDUCL07-150-C	●	L	16	12	150	21	9.7	11	6.5°	3°		0702●●
S20-16SDUCR07-150-C	●	R	20	16	150	21	11.7	15	5°	3°		0702●●
S20-16SDUCL07-150-C	●	L	20	16	150	21	11.7	15	5°	3°		0702●●
S23-16SDUCR07-150-C	●	R	23	16	150	21	14.5	15	5°	3°		0702●●
S23-16SDUCL07-150-C	●	L	23	16	150	21	14.5	15	5°	3°		0702●●
S27-20SDUCR11-150-C	●	R	27	20	150	23	16.5	19	5°	3°		11T3●●
S27-20SDUCL11-150-C	●	L	27	20	150	23	16.5	19	5°	3°		11T3●●
S32-25SDUCR11-150-C	●	R	32	25	150	24	19.0	24	5°	3°		11T3●●
S32-25SDUCL11-150-C	●	L	32	25	150	24	19.0	24	5°	3°		11T3●●
1/1												

1/1



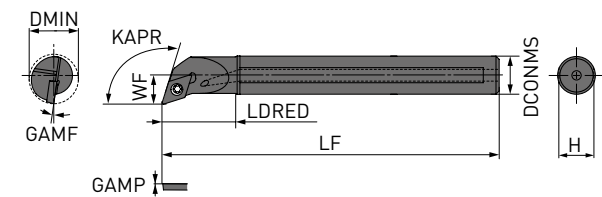
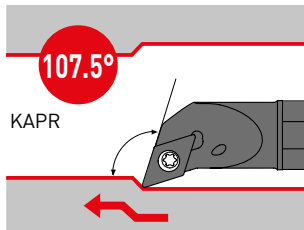
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaque * 	Clef 
S-SDUCR/L07	TS25	TKY08F
S-SDUCR/L11	TS4	TKY15F

Couple de serrage : TS25 1.0 Nm, TS4 3.5 Nm

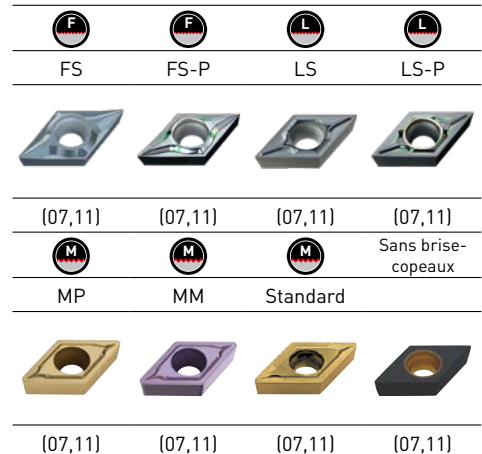
C-SDQC-C

BARRE CARBURE AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes DC



Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette
C13-10SDQCR07-140-C	●	R	13	10	140	18	7.5	9	10°	0°	0702
C13-10SDQCL07-140-C	●	L	13	10	140	18	7.5	9	10°	0°	0702
C16-12SDQCR07-140-C	●	R	16	12	140	23	9.25	11	8°	0°	0702
C16-12SDQCL07-140-C	●	L	16	12	140	23	9.25	11	8°	0°	0702
C20-16SDQCR07-180-C	●	R	20	16	180	28	11.3	15	6°	0°	0702
C20-16SDQCL07-180-C	●	L	20	16	180	28	11.3	15	6°	0°	0702
C23-16SDQCR07-180-C	●	R	23	16	180	28	12.8	15	5°	0°	0702
C23-16SDQCL07-180-C	●	L	23	16	180	28	12.8	15	5°	0°	0702
C25-20SDQCR11-180-C	●	R	25	20	180	32	14.4	19	5°	0°	11T3
C25-20SDQCL11-180-C	●	L	25	20	180	32	14.4	19	5°	0°	11T3
C30-25SDQCR11-180-C	★	R	30	25	180	38	16.9	24	4°	0°	11T3
C30-25SDQCL11-180-C	★	L	30	25	180	38	16.9	24	4°	0°	11T3

1/1



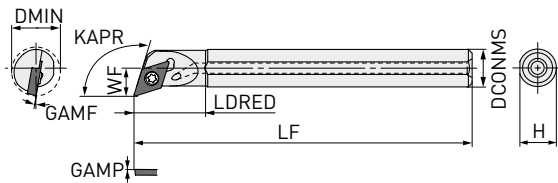
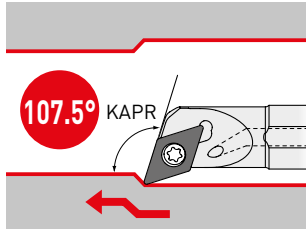
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaquette *	Clef
C-SDQCR/L07	TS25	TKY08F
C-SDQCR/L11	TS4	TKY15F

Couple de serrage : TS25 1.0 Nm, TS4 3.5 Nm

H-SDQC-C

BARRE EN ACIER DE HAUTE DURETÉ AVEC TROU D'ARROSAGE



Outil représenté à droite.

Plaquettes DC

FS	FS-P	LS	LS-P
(07)	(07)	(07)	(07)
			Sans brise-copeaux
MP	MM	Standard	
(07)	(07)	(07)	(07)

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
H13-10SDQCR07-090-C	●	R	13	10	90	19	7.5	9.7	10.0°	0°	DC	0702
H13-10SDQCL07-090-C	●	L	13	10	90	19	7.5	9.7	10.0°	0°		0702
1/1												

1/1



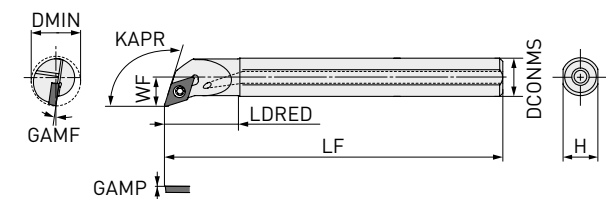
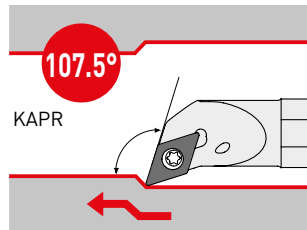
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence		
	Vis de plaque *	Clef
H13-10SDQCR/L07	TS25	TKY08F

Couple de serrage : TS25 1.0 Nm

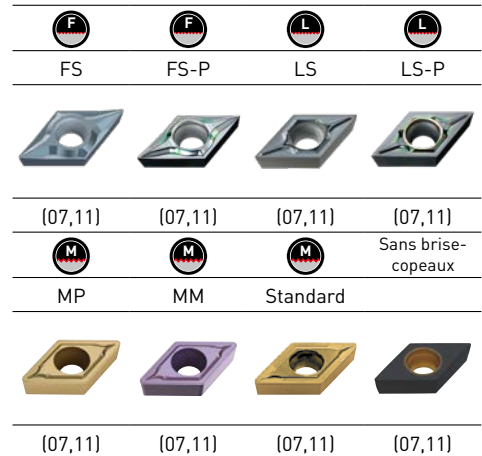
S-SDQC-C

BARRE ACIER AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes DC



Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette
S16-12SDQCR07-090-C	●	R	16	12	90	22	9.25	11	8°	0°	0702
S16-12SDQCL07-090-C	●	L	16	12	90	22	9.25	11	8°	0°	0702
S20-16SDQCR07-150-C	●	R	20	16	150	25	11.3	15	6°	0°	0702
S20-16SDQCL07-150-C	●	L	20	16	150	25	11.3	15	6°	0°	0702
S23-16SDQCR07-150-C	●	R	23	16	150	25	12.8	15	5°	0°	0702
S23-16SDQCL07-150-C	●	L	23	16	150	25	12.8	15	5°	0°	0702
S25-20SDQCR11-150-C	●	R	25	20	150	31	14.4	19	5°	0°	11T3
S25-20SDQCL11-150-C	●	L	25	20	150	31	14.4	19	5°	0°	11T3
S30-25SDQCR11-150-C	●	R	30	25	150	38	16.9	24	4°	0°	11T3
S30-25SDQCL11-150-C	●	L	30	25	150	38	16.9	24	4°	0°	11T3

1/1



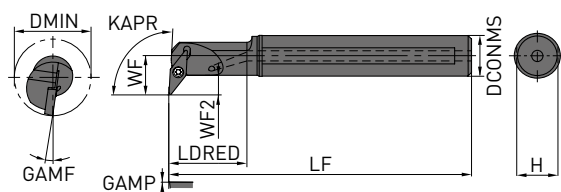
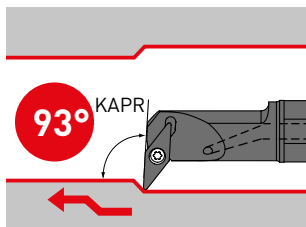
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaquette *	Clef
S-SDQCR/L07	TS25	TKY08F
S-SDQCR/L11	TS4	TKY15F

Couple de serrage : TS25 1.0 Nm, TS4 3.5 Nm

C-SVUC / B-C

BARRE CARBURE AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes VC/VB

FP	FM	LP	LM
[11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]
			PCBN/PCD
MP	MM	Standard	
[16]	[16]	[16]	[11,16]

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
C16-12SVUCR08-140-C	●	R	16	12	140	23	11.5	5.6	11	8°	0°	VC	0802
C20-16SVUBR11-180-C	●	R	20	16	180	28	16.0	8.1	15	8°	0°		1103
C20-16SVUBL11-180-C	●	L	20	16	180	28	16.0	8.1	15	8°	0°		1103
C25-20SVUBR11-180-C	●	R	25	20	180	32	18.0	8.1	19	7°	0°	VB	1103
C30-20SVUBR11-180-C	●	R	30	20	180	32	18.0	8.1	19	6°	0°		1103
C34-25SVUBR16-180-C	●	R	34	25	180	38	20.5	8.4	24	13°	0°		1604

1/1



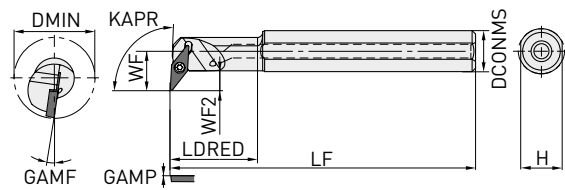
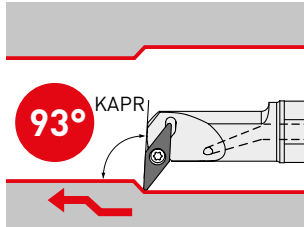
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence		
	Vis de plaque *	Clef
C16-12SVUCR08	TS202	TKY06F
C-SVUBR/L11	TS255	TKY08F
C34-25SVUBR16	TS35D	TKY15F

Couple de serrage : TS202 = 0.6 Nm, TS255 = 1.0 Nm, TS35D = 3.5 Nm

S-SVUC / B-C

BARRE ACIER AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes VC/VB

FP	FM	LP	LM
[11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]
			PCBN/PCD
MP	MM	Standard	
[16]	[16]	[16]	[11,16]

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
S16-12SVUCR08-090-C	●	R	16	12	90	25.5	11.5	5.6	11	8°	0°	VC	0802
S20-16SVUBR11-150-C	●	R	20	16	150	32.5	16.0	8.1	15	8°	0°	VB	1103
S20-16SVUBL11-150-C	●	L	20	16	150	32.5	16.0	8.1	15	8°	0°		1103
S25-20SVUBR11-150-C	●	R	25	20	150	40.5	18.0	8.1	19	7°	0°		1103
S30-20SVUBR11-150-C	●	R	30	20	150	40.5	18.0	8.1	19	6°	0°		1103
S34-25SVUBR16-150-C	●	R	34	25	150	40.0	20.5	8.4	24	13°	0°		1604
S40-32SVUBR16-200-C	●	R	40	32	200	84.0	28.0	12.4	31	9°	0°		1604

1/1



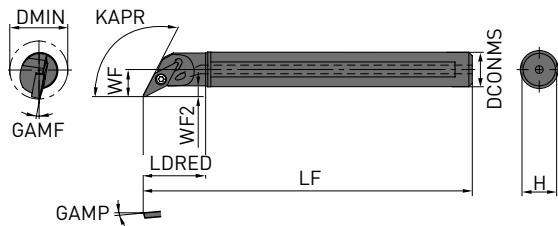
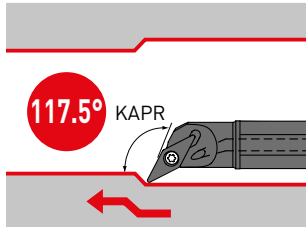
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence		
	Vis de plaque *	Clef
S16-12SVUCR08	TS202	TKY06F
S-16-20SVUBR/L11	TS255	TKY08F
S-16-32SVUBR16	TS35D	TKY15F

Couple de serrage : TS202 = 0.6 Nm, TS255 = 1.0 Nm, TS35D = 3.5 Nm

C-SVPC/B-C

BARRE CARBURE AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes VC/VB

FP	FM	LP	LM
(11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)
			PCBN/PCD
MP	MM	Standard	
(16)	(16)	(16)	(11,16)

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
C16-10SVPCR08-140-C	●	R	16	10	140	18	8.0	3.1	9	8°	-5°	VC	0802
C16-10SVPCLO8-140-C	●	L	16	10	140	18	8.0	3.1	9	8°	-5°		0802
C20-12SVPBR11-180-C	●	R	20	12	180	23	10.0	4.1	11	8°	-5°	VB	1103
C20-12SVPBL11-180-C	●	L	20	12	180	23	10.0	4.1	11	8°	-5°		1103
C25-16SVPBR11-180-C	●	R	25	16	180	28	12.5	4.6	15	6°	-5°		1103
C25-16SVPBL11-180-C	●	L	25	16	180	28	12.5	4.6	15	6°	-5°		1103
C30-20SVPBR11-180-C	●	R	30	20	180	32	15.0	5.1	19	5°	-5°		1103
C34-25SVPBR16-180-C	●	R	34	25	180	38	17.0	4.9	24	13°	-5°		1604
1/1													

1/1



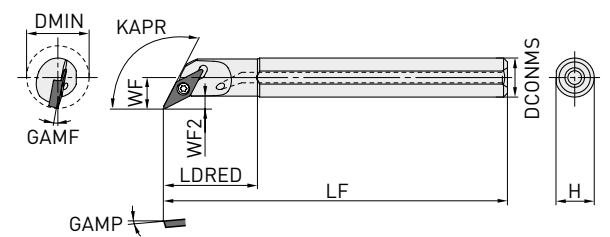
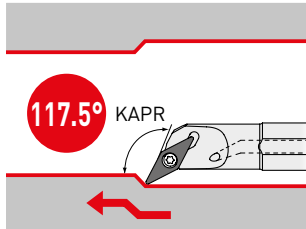
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence		
	Vis de plaque *	Clef
C16-10SVPCR/L08	TS202	TKY06F
C20-12SVPBR/L11	TS255	TKY08F
C34-25SVPBR16	TS35D	TKY15F

Couple de serrage : TS202 = 0.6 Nm, TS255 = 1.0 Nm, TS35D = 3.5 Nm

H-SVPC-C

BARRE EN ACIER DE HAUTE DURETÉ AVEC TROU D'ARROSAGE



Outil représenté à droite.

Plaquettes VC



FM



[08]



LP



LM



[08]

[08]

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Plaquette
H16-10SVPCR08-090-C	●	R	16	10	90	24	8.0	3.1	9.7	8.0°	-5°	VC 0802

1/1

76 Vc

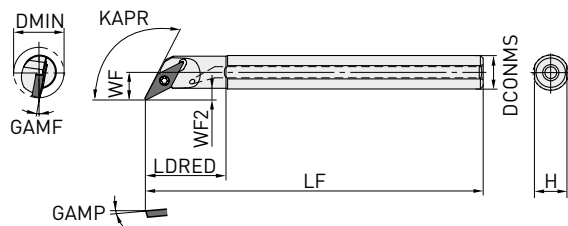
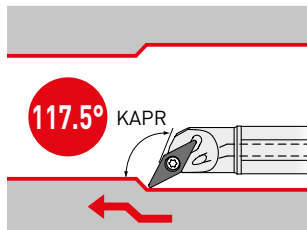
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaque * 	Clef 
H16-10SVPCR08	TS202	TKY06F

Couple de serrage : TS202 = 0.6 Nm

S-SVPB-C

BARRE ACIER AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes VB

			
FP	FM	LP	LM
			
(11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)
			PCBN/PCD
MP	MM	Standard	
			
(16)	(16)	(16)	(11,16)

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
S20-12SVPBR11-150-C	●	R	20	12	150	29	10.0	4.1	11	8°	-5°	VB	1103
S20-12SVPBL11-150-C	●	L	20	12	150	29	10.0	4.1	11	8°	-5°		1103
S25-16SVPBR11-150-C	●	R	25	16	150	35	12.5	4.6	15	6°	-5°		1103
S25-16SVPBL11-150-C	●	L	25	16	150	35	12.5	4.6	15	6°	-5°		1103
S30-20SVPBR11-150-C	●	R	30	20	150	41	15.0	5.1	19	5°	-5°		1103
S34-25SVPBR16-150-C	●	R	34	25	150	51	17.0	4.9	24	13°	-5°		1604
S40-32SVPBR16-200-C	●	R	40	32	200	54	22.0	6.4	31	9°	-5°		1604
1/1													

1/1



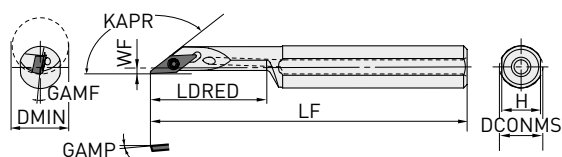
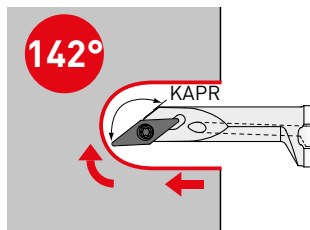
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence		
	Vis de plaque *	Clef
S-SVPB/L11	TS255	TKY08F
S-SVPB16	TS35D	TKY15F

Couple de serrage : TS255 = 1.0 Nm, TS35D = 3.5 Nm

S-SVJC / B-C

BARRE ACIER AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes VC/VB

FP	FM	LP	LM
(11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)
			PCBN/PCD
MP	MM	Standard	
(16)	(16)	(16)	(11,16)

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
S16-12SVJCR08-090-C	●	R	16	12	90	33	2.0	11	6°	-5°	VC	0802
S20-16SVJCR08-150-C	●	R	20	16	150	43	2.0	15	5°	-5°		0802
S25-20SVJBR11-150-C	●	R	25	20	150	48	2.0	19	6°	-5°	VB	1103
S30-25SVJBR11-150-C	●	R	30	25	150	58	3.5	24	5°	-5°		1103
S40-32SVJBR16-200-C	●	R	40	32	200	74	3.5	31	8°	-5°		1604
S50-40SVJBR16-250-C	●	R	50	40	250	91	4.5	39	7°	-5°		1604
1/1												

1/1



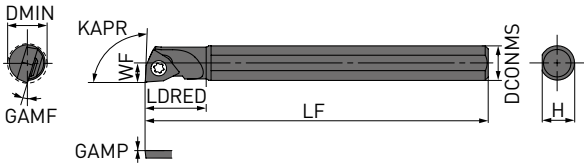
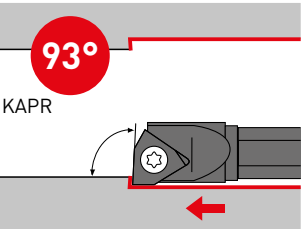
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence		
	Vis de plaque *	Clef
S-SVJCR08	TS202	TKY06F
S-SVJBR11	TS255	TKY08F
S-SVJBR16	TS35D	TKY15F

Couple de serrage : TS202 = 0.6 Nm, TS255 = 1.0 Nm, TS35D = 3.5 Nm

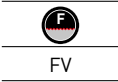
C-SWUC

BARRE CARBURE SANS ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes WC



PCBN/PCD



Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette
C06-05SWUCR02-080	●	R	6	5	80	9	3.0	4.7	17°	0°	WC0201 L302
C06-05SWUCL02-080	●	L	6	5	80	9	3.0	4.7	17°	0°	
C08-07SWUCRL3-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	15°	0°	
C08-07SWUCLL3-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	15°	0°	

1/1



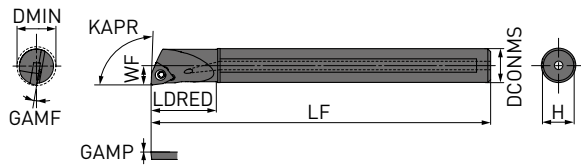
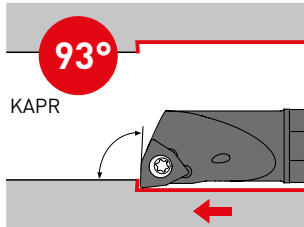
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaque * 	Clef 
C06-05SWUCR/L02	TS21	TKY06F
C08-07SWUCR/LL3	TS2	TKY06F

Couple de serrage : TS21 0.6 Nm, TS2 0.6 Nm

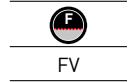
C-SWUC-C

BARRE CARBURE AVEC ARROSAGE INTERNE



Outil représenté à droite.

Plaquettes WC



(04,06)



(04,06)

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
C10-08SWUCR04-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	15°	0°	WC	0402
C10-08SWUCL04-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	15°	0°		0402
C12-10SWUCR04-090-C	●	R	12	10	90	18	6.0	9	12°	0°		0402
C12-10SWUCL04-090-C	●	L	12	10	90	18	6.0	9	12°	0°		0402
C14-12SWUCR04-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°		0402
C14-12SWUCL04-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°		0402
C16-12SWUCR06-140-C	●	R	16	12	140	23	8.0	11	12°	0°		06T3
C16-12SWUCL06-140-C	●	L	16	12	140	23	8.0	11	12°	0°		06T3
C18-16SWUCR06-140-C	●	R	18	16	140	28	9.0	15	10°	0°		06T3
C18-16SWUCL06-140-C	●	L	18	16	140	28	9.0	15	10°	0°		06T3
C22-20SWUCR06-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	7°	0°		06T3
C22-20SWUCL06-180-C	●	L	22	20	180	32	11.0	19	7°	0°		06T3

1/1



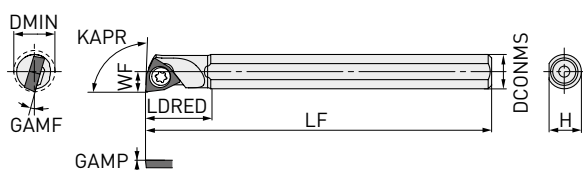
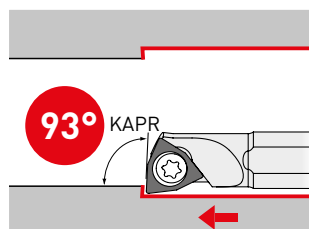
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaque * 	Clef 
C-SWUCR/L04	TS25	TKY08F
C-SWUCR/L06	TS4	TKY15F

Couple de serrage : TS25 1.0 Nm, TS4 3.5 Nm

H-SWUC

BARRE EN ACIER DE HAUTE DURETÉ SANS TROU D'ARROSAGE



Outil représenté à droite.

Plaquettes WC



FV



MP



(02, L3, 04)

(02, L3, 04)



PCBN/PCD

Standard



(02, L3, 04)

(L3)

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
H06-05SWUCR02-070	●	R	6	5	70	9	3.0	4.7	17°	0°	WC	0201
H06-05SWUCL02-070	●	L	6	5	70	9	3.0	4.7	17°	0°		0201
H08-07SWUCRL3-080	●	R	8	7	80	11	4.0	6.7	15°	0°		L302
H08-07SWUCLL3-080	●	L	8	7	80	11	4.0	6.7	15°	0°		L302
H10-08SWUCR04-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	15°	0°		0402
H10-08SWUCL04-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	15°	0°		0402
1/1												

1/1



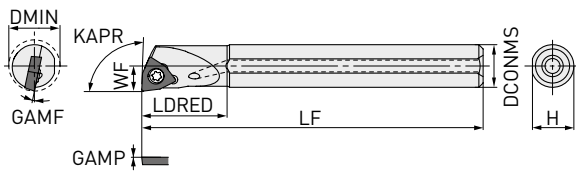
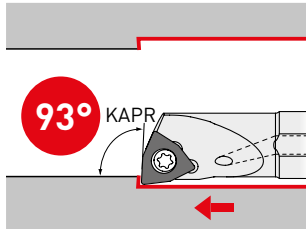
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaquette *	Clef
H06-05SWUCR/L02	TS21	TKY06F
H08-07SWUCR/LL3	TS2	TKY06F
H10-08SWUCR/L04	TS25	TKY08F

Couple de serrage : TS21 0.6 Nm, TS2 0.6 Nm, TS25 = 1.0

H-SWUC-C

BARRE EN ACIER DE HAUTE DURETÉ AVEC TROU D'ARROSAGE



Outil représenté à droite.

Plaquettes WC



FV



(04)



MP



Standard



(04)

(04)

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
H12-10SWUCR04-080-C	●	R	12	10	80	20	6.0	9.7	12°	0°	WC	0402
H12-10SWUCL04-080-C	●	L	12	10	80	20	6.0	9.7	12°	0°		0402

1/1



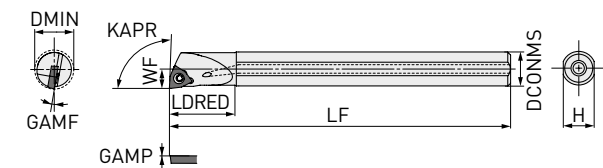
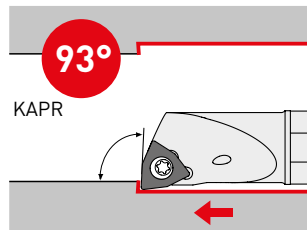
PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaque * 	Clef 
H12-10SWUCR/L04	TS25	TKY08F

Couple de serrage : TS25 1.0 Nm

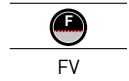
S-SWUC-C

BARRE ACIER AVEC ARROSAGE INTERNE

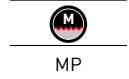


Outil représenté à droite.

Plaquettes WC



(04,06)



(04,06)

Référence	Stock	Sens	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Plaquette	
S14-12SWUCR04-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	WC	0402
S14-12SWUCL04-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°		0402
S16-12SWUCR06-090-C	●	R	16	12	90	24	8.0	11	12°	0°		06T3
S16-12SWUCL06-090-C	●	L	16	12	90	24	8.0	11	12°	0°		06T3
S18-16SWUCR06-090-C	●	R	18	16	90	30	9.0	15	10°	0°		06T3
S18-16SWUCL06-090-C	●	L	18	16	90	30	9.0	15	10°	0°		06T3
S22-20SWUCR06-150-C	●	R	22	20	150	36	11.0	19	7°	0°		06T3
S22-20SWUCL06-150-C	●	L	22	20	150	36	11.0	19	7°	0°		06T3
1/1												

1/1



PIÈCES DÉTACHÉES

Référence	Vis de plaque * 	Clef 
S14-12SWUCR/L04	TS25	TKY08F
S-12SWUCR/L06	TS4	TKY15F

Couple de serrage : TS25 1.0 Nm, TS4 3.5 Nm

PLAQUETTES CC



80° À TROU

P	Acier	   																		                  																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
M	Inox		                                 																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										</



À remplacer par des produits nouveaux.
Valeur maximale du rayon de plaquette
Diamètre de cercle inscrit spécial

● : Usinage stable (1er choix)
○ : Usinage stable (2ème choix)

● : Usinage général (1er choix)
○ : Usinage général (2ème choix)

✱ : Usinage instable (1er choix)
✱ : Usinage instable (2ème choix)

● / ✱ = Extension de gamme

● : Article stocké. ✱ : Article stocké au Japon.

PLAQUETTES À TROU CC, 80°



P	Acier	    																			          																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
---	-------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

2/9

À remplacer par des produits nouveaux.
Valeur maximale du rayon de plaquette

● : Usage stable (1er choix)
○ : Usage stable (2ème choix)

● : Usage général (1er choix)
○ : Usage général (2ème choix)

✱ : Usage instable (1er choix)
✱ : Usage instable (2ème choix)

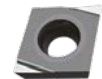
● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

PLAQUETTES À TROU CC, 80°



--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--



À remplacer par des produits nouveaux.

● : Usage stable (1er choix)
○ : Usage stable (2ème choix)

● : Usage général (1er choix)
○ : Usage général (2ème choix)

✱ : Usage instable (1er choix)
✱ : Usage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

PLAQUETTES À TROU CC, 80°



P	Acier	    																		                  																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
---	-------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

4/9

À remplacer par des produits nouveaux.
Valeur maximale du rayon de plaquette

● : Usage stable (1er choix)
○ : Usage stable (2ème choix)

● : Usage général (1er choix)
○ : Usage général (2ème choix)

✱ : Usage instable (1er choix)
✱ : Usage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

PLAQUETTES À TROU CC, 80°



P	Acier																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

5/9

À remplacer par des produits nouveaux.
Valeur maximale du rayon de plaquette
Diamètre de cercle inscrit spécial

●: Usage stable (1er choix)
○: Usage stable (2ème choix)

●: Usage général (1er choix)
○: Usage général (2ème choix)

✱: Usage instable (1er choix)
✱: Usage instable (2ème choix)

● / ✱ = Extension de gamme

●: Article stocké. ✱: Article stocké au Japon.

PLAQUETTES À TROU CC, 80°



P	Acier																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</
---	-------	---	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

7/9

À remplacer par des produits nouveaux.

Valeur maximale du rayon de plaquette

● : Usinage stable (1er choix)

○ : Usinage stable (2ème choix)

● : Usinage général (1er choix)

○ : Usinage général (2ème choix)

✱ : Usinage instable (1er choix)

✱ : Usinage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

PLAQUETTES À TROU CC, 80°



P	Acier																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

8/9

À remplacer par des produits nouveaux.

● : Usage stable (1er choix)
○ : Usage stable (2ème choix)

● : Usage général (1er choix)
○ : Usage général (2ème choix)

✱ : Usage instable (1er choix)
✱ : Usage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

80° À TROU

1/3

48



PLAQUETTES À TROU CP, 80°

P	Acier																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

2/3

À remplacer par des produits nouveaux.

● : Usage stable (1er choix)
○ : Usage stable (2ème choix)

● : Usage général (1er choix)
○ : Usage général (2ème choix)

✱ : Usage instable (1er choix)
✱ : Usage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

PLAQUETTES À TROU CP, 80°



P	Acier																																						
M	Inox																																						
K	Fonte																																						
N	Métaux non ferreux																																						
S	Alliages réfractaires, titane																																						
		Carbure revêtu																Cermet revêtu		Cermet	Carbure																		
Référence	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	MC7115	MC7125	MP7135	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP30RT	VP15TF	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	Visuel	
CPMH080204L-F	0.4																							●						★						★	R/L-F		
CPMH080204R-F	0.4																							●						★						★			
CPMH090304L-F	0.4																							●			★			★						★			
CPMH090304R-F	0.4																							●						★						★			
																																					Finition		
CPMH080202-SV	0.2					●										●								●		★			★	●	★							SV	
CPMH080204-SV	0.4					●										●								●		●		●	●	★									
CPMH090302-SV	0.2					●										●								●		★			★	★	★								
CPMH090304-SV	0.4					●										●								●		★		●	●	★									
CPMH090308-SV	0.8					●										●								●		★		★	●	★									Semi-finition
CPMH080204	0.4		★	●																																			Standard
CPMH080208	0.8		★	●																																			
CPMH090304	0.4		★	●																																			
CPMH090308	0.8		★	●	★																																		Ébauche moyenne
CPMX080204	0.4																									★													Standard
CPMX080208	0.8																									★													
CPMX090304	0.4																									★				★					★				
CPMX090308	0.8					★																				★										★			Ébauche moyenne

3/3

3/3

À remplacer par des produits nouveaux.

●: Usinage stable (1er choix)
○: Usinage stable (2ème choix)

●: Usinage général (1er choix)
○: Usinage général (2ème choix)

✱: Usinage instable (1er choix)
✱: Usinage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

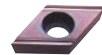
●: Article stocké. ★: Article stocké au Japon.

PLAQUETTES DC



55° À TROU

P	Acier																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



À remplacer par des produits nouveaux.
Valeur maximale du rayon de plaque

● : Usinage stable (1er choix)
○ : Usinage stable (2ème choix)

● : Usinage général (1er choix)
○ : Usinage général (2ème choix)

✱ : Usinage instable (1er choix)
✱ : Usinage instable (2ème choix)

● / ✱ = Extension de gamme

● : Article stocké. ✱ : Article stocké au Japon.

PLAQUETTES À TROU DC, 55°



P	Acier																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			</
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

2/8

À remplacer par des produits nouveaux.

Valeur maximale du rayon de plaquette

● : Usage stable (1er choix)
○ : Usage stable (2ème choix)● : Usage général (1er choix)
○ : Usage général (2ème choix)✱ : Usage instable (1er choix)
✱ : Usage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

À remplacer par des produits nouveaux.
Valeur maximale du rayon de plaquette
Diamètre de cercle inscrit spécial

- / ★ = Extension de gamme

- 53

PLAQUETTES À TROU DC, 55°



P	Acier	    																		          																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			</
---	-------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

4/8

À remplacer par des produits nouveaux.
Valeur maximale du rayon de plaquette

● : Usage stable (1er choix)
○ : Usage stable (2ème choix)

● : Usage général (1er choix)
○ : Usage général (2ème choix)

✱ : Usage instable (1er choix)
✱ : Usage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

PLAQUETTES À TROU DC, 55°



P	Acier	    																	          																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
---	-------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

5/8

À remplacer par des produits nouveaux.
Valeur maximale du rayon de plaquette

● : Usage stable (1er choix)
○ : Usage stable (2ème choix)

● : Usage général (1er choix)
○ : Usage général (2ème choix)

✱ : Usage instable (1er choix)
✱ : Usage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

PLAQUETTES À TROU DC, 55°



P	Acier																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

6/8

À remplacer par des produits nouveaux.

● : Usage stable (1er choix)
○ : Usage stable (2ème choix)

● : Usage général (1er choix)
○ : Usage général (2ème choix)

✱ : Usage instable (1er choix)
✱ : Usage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

PLAQUETTES À TROU DC, 55°



P	Acier																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

7/8

À remplacer par des produits nouveaux.

● : Usage stable (1er choix)
○ : Usage stable (2ème choix)

● : Usage général (1er choix)
○ : Usage général (2ème choix)

✱ : Usage instable (1er choix)
✱ : Usage instable (2ème choix)

● / ✱ = Extension de gamme

● : Article stocké. ✱ : Article stocké au Japon.



● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

60° À TROU

 $\frac{1}{3}$

59



PLAQUETTES À TROU TC, 60°

Light Cutting

P	Acier																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

2/3

À remplacer par des produits nouveaux.

● : Usage stable (1er choix)
○ : Usage stable (2ème choix)

● : Usage général (1er choix)
○ : Usage général (2ème choix)

✱ : Usage instable (1er choix)
✱ : Usage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

[illegible]

À remplacer par des produits nouveaux.

- : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

PLAQUETTES À TROU TP, 60°



P	Acier																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			</
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Ébauche moyenne

3/4

À remplacer par des produits nouveaux.

● : Usinage stable (1er choix)
○ : Usinage stable (2ème choix)

● : Usinage général (1er choix)
○ : Usinage général (2ème choix)

✱ : Usinage instable (1er choix)
✱ : Usinage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

[illegible]

 : Usage stable (1er choix)
  : Usage stable (2ème choix)
  : Usage général (1er choix)
  : Usage général (2ème choix)
  : Usage instable (1er choix)
  : Usage instable (2ème choix)

 /  = Extension de gamme

 : Article stocké.
  : Article stocké au Japon.

35° À TROU

[illegible]

66

Acier		
-------	---	--

2/3

67

PLAQUETTES À TROU VB, 35°



P	Acier																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

3/3

À remplacer par des produits nouveaux.

● : Usage stable (1er choix)
○ : Usage stable (2ème choix)

● : Usage général (1er choix)
○ : Usage général (2ème choix)

✱ : Usage instable (1er choix)
✱ : Usage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

35° À TROU

 $\frac{1}{2}$

69

PLAQUETTES À TROU VC, 35°



P	Acier																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

2/2

À remplacer par des produits nouveaux.

● : Usinage stable (1er choix)
○ : Usinage stable (2ème choix)

● : Usinage général (1er choix)
○ : Usinage général (2ème choix)

✱ : Usinage instable (1er choix)
✱ : Usinage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

PLAQUETTES WC



80° À TROU

P	Acier																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1/2

À remplacer par des produits nouveaux.

● : Usinage stable (1er choix)
○ : Usinage stable (2ème choix)

● : Usinage général (1er choix)
○ : Usinage général (2ème choix)

✱ : Usinage instable (1er choix)
✱ : Usinage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.



PLAQUETTES WC, 80° À TROU

P	Acier														
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

2/2

À remplacer par des produits nouveaux.

● : Usinage stable (1er choix)
○ : Usinage stable (2ème choix)

● : Usinage général (1er choix)
○ : Usinage général (2ème choix)

✱ : Usinage instable (1er choix)
✱ : Usinage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

AUTRES PLAQUETTES D'ALÉSAGE

POSITIVES À TROU

		Carbure revêtu												Céramique revêtu		Céramique	Carbure	Visuel																							
Référence	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	MC7115	MC7125	MP7135	US7020	US735	MC5105	MC5115		MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP30RT	VP15TF	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110			
TBGT060101M-FSF-P	0.1						●												●				●																	FSF-P	
TBGT060102M-FSF-P	0.2						●																●																		
																																									Finition
NEW VPET110301ML-SN	0.1						★												●		●	●	●																	MR/L-SN	
NEW VPET110301MR-SN	0.1						★												●		●	●	●																		
NEW VPET110302ML-SN	0.2						★												●		●	●	●																	Ébauche moyenne	
NEW VPET110302MR-SN	0.2						★												●		●	●	●																	R/L-SRF	
VPET080201ML-SRF	0.1*2						★												●		●	●	●																		
VPET080201MR-SRF	0.1*2						★												●		●	●	●																		
VPET080202ML-SRF	0.2*2						★												●		●	●	●																		
VPET080202MR-SRF	0.2*2						★												●		●	●	●																		
VPET110301ML-SRF	0.1						★												●		●	●	●																		
VPET110301MR-SRF	0.1*2						★												●		●	●	●																		
VPET110302ML-SRF	0.2*2						★												●		●	●	●																		
VPET110302MR-SRF	0.2*2						★												●		●	●	●																		
VPET1103V3L-SRF	0.03																		●					★																	
VPET1103V3R-SRF	0.03																		●					★																	Finition
NEW VPET080201ML-SS	0.1						★												●		●	●	●																	MR/L-SS	
NEW VPET080201MR-SS	0.1						★												●		●	●	●																		
NEW VPET080202ML-SS	0.2						★												●		●	●	●																		
NEW VPET080202MR-SS	0.2						★												●		●	●	●																		
NEW VPET110301ML-SS	0.1						★												●		●	●	●																		
NEW VPET110301MR-SS	0.1						★												●		●	●	●																		
NEW VPET110302ML-SS	0.2						★												●		●	●	●																		
NEW VPET110302MR-SS	0.2						★												●		●	●	●																	Finition	
VPGT110301M-FSF-P	0.1						●												●					●																	FSF-P
VPGT110302M-FSF-P	0.2						●																	●																	
VPGT110304M-FSF-P	0.4						●																	●																	
																																									Finition
VPGT110301M-FS-P	0.1						●												●					●																	FS-P
VPGT110302M-FS-P	0.2						●												●					●																	
																																									Finition

1/1

1/1

À remplacer par des produits nouveaux.
Valeur maximale du rayon de plaquette

● : Usinage stable (1er choix)
○ : Usinage stable (2ème choix)

● : Usinage général (1er choix)
○ : Usinage général (2ème choix)

✱ : Usinage instable (1er choix)
✱ : Usinage instable (2ème choix)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

Barres d'alésage Pour le décolletage

Pour toutes opérations d'alésage
de petit diamètre

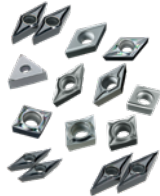


B210-H

www.mhg-mediastore.net

MS6015/MS7025/MS9025

Nuances MS – Nuances à
revêtement PVD
pour le décolletage



B275

www.mhg-mediastore.net

Série MC6100

Nuances de tournage acier CVD
pour l'usinage à haute vitesse

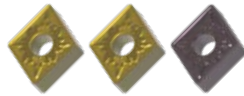


B266

www.mhg-mediastore.net

Série MC/MP7100

Nouvelle technologie de
revêtement et substrat carbure
spécifique pour le tournage
d'aciers inoxydables

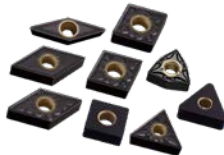


B277

www.mhg-mediastore.net

Série MC5100

Nuances de tournage fonte à
revêtement CVD pour toutes
applications de l'usinage à grande
vitesse à la coupe au choc

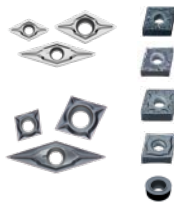


B269

www.mhg-mediastore.net

MP/MT9000

Plaquettes de tournage ISO
pour le tournage de titane et
réfractaires



B214

www.mhg-mediastore.net

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

Matière	Dureté	Type d'usinage		Nuance	Vc	f	ap	
P	Fer pur Acier de décolletage	—	Finition	R/L-F	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
			Léger	LS-P	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.3 – 2.2
			Léger	R/L-SS	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.2 – 0.8
			Moyen	R/L-SN	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
			Moyen	SMG	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 1.5
	Acier au carbone Acier allié	180 – 280 HB	Finition	R/L-F	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
			Léger	LS-P	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.3 – 2.2
			Léger	R/L-SS	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.2 – 0.8
			Moyen	R/L-SN	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
			Moyen	SMG	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 1.5
M	Inox austénitique	—	Finition	FS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.2 – 0.5
			Finition	FS-P	MS9025	100 (60 – 150)	0.04 – 0.15	0.2 – 0.5
			Finition	R/L-F	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 0.4
			Finition	R-SRF	MS9025	100 (60 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.4
			Léger	LS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.3 – 2.2
			Léger	LS-P	MS9025	100 (60 – 150)	0.05 – 0.15	0.3 – 2.2
			Moyen	R-SN	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8
			Moyen	R-SN	MS9025	100 (60 – 150)	0.05 – 0.15	0.1 – 3.8
	Inox ferritique et martensitique	—	Finition	FS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.2 – 0.5
			Finition	R-SRF	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 0.4
			Léger	LS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.3 – 2.2
			Léger	R-SN	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8
	Inox magnétique (Z100CD17 / 1.4125, Z40C13 / 1.2083, etc.)	230 HB	Finition	FS-P	MS7025	80 (40 – 160)	0.02 – 0.08	0.2 – 1.4
			Finition	FS-P	MS9025	100 (50 – 180)	0.04 – 0.12	0.2 – 1.4
			Finition	R-SRF	MS7025	80 (40 – 160)	0.03 – 0.08	0.1 – 0.4
			Finition	R-SRF	MS9025	100 (50 – 180)	0.05 – 0.12	0.1 – 0.4
			Léger	LS-P	MS7025	80 (40 – 160)	0.02 – 0.10	0.3 – 2.2
			Léger	LS-P	MS9025	100 (50 – 180)	0.04 – 0.15	0.3 – 2.2
			Moyen	R-SN	MS7025	80 (40 – 160)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8
			Moyen	R-SN	MS9025	100 (50 – 180)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8
	Inox à durcissement structural (17-4PH, 15-5PH, etc.)	< 450 HB	Finition	FS-P	MS7025	60 (40 – 80)	0.01 – 0.10	0.1 – 1.0
			Finition	FS-P	MS9025	70 (50 – 100)	0.03 – 0.15	0.1 – 1.0
			Finition	R-SRF	MS7025	60 (40 – 80)	0.01 – 0.10	0.1 – 0.4
			Finition	R-SRF	MS9025	70 (50 – 100)	0.03 – 0.15	0.1 – 0.4
			Léger	LS-P	MS7025	60 (40 – 80)	0.04 – 0.10	0.2 – 2.2
			Léger	LS-P	MS9025	70 (50 – 100)	0.04 – 0.15	0.2 – 2.2
			Moyen	R-SN	MS7025	60 (40 – 80)	0.03 – 0.10	0.3 – 2.2
			Moyen	R-SN	MS9025	70 (50 – 100)	0.04 – 0.15	0.2 – 2.2
K	Fonte grise	Résistance à la traction < 350 MPa	Finition	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.5
			Finition	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.5
			Léger	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.2 – 1.0
			Léger	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.2 – 1.0
			Moyen	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.1 – 2.0
			Moyen	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 2.0
S	Alliages réfractaires (alliages base nickel, inox réfractaires, etc.)	—	Finition	FS-P	MS9025	80 (40 – 140)	0.04 – 0.12	0.2 – 1.0
			Finition	R-SRF	MS9025	80 (40 – 140)	0.05 – 0.12	0.1 – 0.4
			Léger	LS-P	MS9025	80 (40 – 140)	0.04 – 0.15	0.3 – 2.2
			Moyen	R-SN	MS9025	80 (40 – 140)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8

1/1

1/1

En cas de vibrations, veuillez ajuster les conditions de coupe.

Si le porte-à-faux de l'outil est supérieur à 5 x D pour une barre carbure ou 3 x D pour une barre acier, veuillez réduire la vitesse de coupe de 10 % à 20 %.

Pour les conditions de coupe avec des brise-copeaux ne figurant pas au tableau ci-dessus, se référer au catalogue général C010J, page A058 pour les plaquettes positives à 7° positif et page A066 pour les plaquettes à 11°. Pour les vitesses de coupe, se référer à la présentation des nuances page A034.



Catalogue général

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SÉRIE MC6100 – PLAQUETTES POSITIVES 5° ET 7° (TOURNAGE EXTERNE)

Matière	Dureté	Conditions	Priorité	Nuance	Vc	f	ap
Acier doux	≤180HB	 F	1	MC6115	FP	295 – 570	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	2	MC6115	FV	295 – 570	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 L	1	MC6115	LP	295 – 570	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	2	MC6115	SW	295 – 570	0.06 – 0.24 0.20 – 1.50
		 M	1	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	2	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	3	MC6115	MW	245 – 475	0.10 – 0.35 0.80 – 2.50
		 F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	2	MC6135	FP	265 – 400	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	3	MC6125	SW	320 – 505	0.06 – 0.24 0.20 – 1.50
		 M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	4	MC6125	MW	270 – 420	0.10 – 0.35 0.80 – 2.50
Acier au carbone Acier allié	180 – 280HB	 F	1	MC6115	FP	220 – 420	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	2	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	3	MC6115	FV	220 – 420	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 L	1	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	2	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	2	MC6115	MP	180 – 350	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	4	MC6115	MV	180 – 350	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	5	MC6115	MW	180 – 350	0.10 – 0.35 0.80 – 2.50
		 F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	2	MC6135	FP	195 – 295	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	3	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	3	MC6125	SW	240 – 370	0.06 – 0.24 0.20 – 1.50
Acier au carbone Acier allié	280 – 350HB	 M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 F	1	MC6115	FP	155 – 295	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	2	MC6115	FV	155 – 295	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 L	1	MC6115	LP	155 – 295	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 M	1	MC6115	MP	130 – 245	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	2	MC6115	MV	130 – 245	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 F	1	MC6125	FP	170 – 265	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	2	MC6135	FP	135 – 210	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 L	1	MC6125	LP	170 – 265	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	2	MC6135	LP	135 – 210	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 M	1	MC6125	MP	140 – 220	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	2	MC6135	MP	115 – 175	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	140 – 220	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00

1/1

Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5° / 7° / 11° sont données à titre indicatif.
En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SÉRIE MC6100 – PLAQUETTES POSITIVES 11° (TOURNAGE EXTERNE)

Matière	Dureté	Conditions	F L M	Priorité	Nuance		Vc	f	ap
Acier doux	≤180HB		F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	2	MC6125	FV	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6115	R-Std	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	4	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	4	MC6135	MV	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
Acier au carbone Acier allié	180 – 280HB		F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	2	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6115	R-Std	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	4	MC6125	R-Std	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	4	MC6135	MV	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

1/1

1/1

Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5° / 7° / 11° sont données à titre indicatif.
En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SÉRIE MC5100 – PLAQUETTES POSITIVES 5° ET 7° (TOURNAGE EXTERNE)

Matière	Dureté	Conditions	Nuance	Vc
K	Fonte grise	●	MC5115	190 – 350
		●	MC5115	140 – 270
		✱	MC5115	80 – 150
	Fonte ductile	●	MC5115	170 – 320
		●	MC5115	130 – 250
		✱	MC5125	60 – 130
		●	MC5115	125 – 240
		●	MC5115	105 – 200
		✱	MC5125	55 – 115

1/1

SÉRIE MC5100 – PLAQUETTES POSITIVES 11° (TOURNAGE EXTERNE)

Matière	Dureté	Conditions	Nuance	Vc
K	Fonte grise	●	MC5115	150 – 300
		●	MC5115	140 – 270
		✱	MC5115	80 – 150
	Fonte ductile	●	MC5115	170 – 320
		●	MC5115	130 – 250
		✱	MC5125	60 – 130
		●	MC5115	125 – 240
		●	MC5115	105 – 200
		✱	MC5125	55 – 115

1/1

Plage de coupe		f	ap
Semi-Finition	LK	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
	SW	0.06 – 0.24	0.2 – 1.5
Ébauche moyenne	MK	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	MV	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	Standard	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	MW	0.10 – 0.35	0.8 – 2.5
Ébauche	Sans brise-copeaux	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0

SYMBOLES

 Conditions de coupe recommandées	OPÉRATIONS
NEW Produit nouveau ou extension de gamme, présenté dans les dernières nouveautés, pas intégré au catalogue principal.	 Ébauche
NEW Produit ou extension de gamme présenté antérieurement mais pas encore intégré au catalogue principal.	 Ébauche moyenne
APPLICATION	 Semi-finition
 Surfaçage	 Pré-finition
 Chanfreinage	 Finition
 Surfaçage-dressage rayonné	 Super-finition
 Surfaçage en fond de poche	MATIÈRE DE L'OUTIL
 Surfaçage-dressage	 Carbure Ultra Micro Grain Substrat carbure à sub-micro grains.
 Contournage	 Nitride de bore cubique CBN Mitsubishi Materials.
 Rainurage	 Céramique Pour l'usinage haute vitesse performant des alliages réfractaires.
 Copiage	 Acier rapide fritté haute dureté Substrat acier rapide en métallurgie des poudres.
 Ramping	 Acier rapide fortement alliée Outil en acier rapide fortement allié.
 Rainurage rayonné	 Acier rapide au cobalt Outil en acier rapide au cobalt.
 Copiage	 Acier rapide Outil en acier rapide.
 Rainurage en T	

SYMBOLES

REVÊTEMENT



Revêtement SMART MIRACLE

Les Nouvelles technologies de revêtement lisse et dense pour le fraisage de haute efficacité des matériaux difficiles à usiner



Revêtement CRN

Revêtement CrN, pour l'usinage des électrodes en cuivre et des matières non-ferreuses.



Revêtement VIOLET

Vie de l'outil accrue 2 à 3 fois supérieure à celui d'un revêtement TIN basique.



Revêtement DP

Revêtement de nouvelle génération pour le perçage.



Revêtement MIRACLE

Le revêtement original MIRACLE (Al, Ti)N. Adapté à l'usinage à sec.



Revêtement (Al, Ti)N

(Al,Ti)N offre une haute polyvalence.



Revêtement multicouche (Al,Ti,Cr)N

Offre une haute polyvalence pour l'acier au carbone, les alliages d'acier, et les aciers trempés.



Revêtement IMPACT MIRACLE

Technologie simple phase nano Crystal pour haute dureté et résistance thermique.



Revêtement MIRACLE

Revêtement original MIRACLE (Al,Ti)N. Adapté aussi à l'usinage à sec.



Revêtement VFR

Le revêtement PVD multicouche (AlTiSti)N est idéal pour le fraisage de matières extrêmement dures jusqu'à 70HRC.



Revêtement DLC

Dureté similaire au revêtement CVD Diamant à très haute accroche.



Revêtement Diamant

Adapté au CFRP & CFRP-Aluminium.



Revêtement Diamant

Adapté à l'usinage graphite.



Revêtement Diamant

Revêtement CVD diamant original. Adapté au perçage CFRP.



Revêtement diamant CVD

L'utilisation d'un revêtement diamant micrograins multicouches améliore considérablement la résistance à l'usure et l'état de surface.

PROPRIÉTÉS



Arête vive

Indique que la fraise a une arête vive.



Renfort de bec

Arête renforcée avec chanfrein de protection.



Angle de coupe



Angle d'hélice

Indique l'angle d'hélice de la fraise.



Angle de pointe

Indique le point d'angle à la pointe du foret. Par exemple 140° est affiché.



Profil Ebauche



Hélice variable



Creux de dent rayonné



Angle d'attaque

Par exemple 90° est affiché.

AMINCISSEMENT DE L'ÂME



Type X

Amincissement X utilisé à la pointe du foret.



Type XR

Amincissement XR utilisé à la pointe du foret.



Type S

Poussée réduite, généralement utilisé pour les forets HSS.



Type N

Efficace quand l'amincissement est épais.



Brise-copeaux

SYMBOLES

TOLÉRANCE



Tolérance de l'angle de cône
Indique la tolérance de l'angle de cône.



Tolérance R
Indique la tolérance radiale de la fraise boule.



Tolérance R
Indique la tolérance radiale du rayon d'une fraise.



Tolérance R
Indique la tolérance radiale du rayon.



Diamètre extérieur
Indique la tolérance de diamètre extérieur de la fraise.



Tolérance de pointe
Indique la tolérance du diamètre de pointe.



Tolérance de diamètre de queue
Indique la tolérance de diamètre de queue.



Tolérance de diamètre de queue
Indique la tolérance de diamètre de queue.



Tolérance foret/diamètre

ARROSAGE



Externe



Interne



Interne



Arrosage central interne



Arrosage interne radial



Arrosage interne



Arrosage interne

FILIALES DE VENTE EUROPÉENNES

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUÉ PAR:

┌

┐

└

┘

Publié par :  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE